



Verlockend einfache Handhabung

Mit Vakuumtechnik von FEZER.

FEZER
Vakuum-Handhabungstechnik



Unsere qualifizierten Entwicklungsingenieure erarbeiten innovative Lösungen – unterstützt durch moderne CAD-Systeme



Fezer ist Ihr kompetenter Partner – das spüren Sie schon beim ersten Beratungsgespräch

Leistungsfähige, qualitativ hochwertige Produkte plus überragende Service-Leistungen plus kompetente, partnerschaftliche Beratung – das ist Fezer. Als führendes Unternehmen auf dem Gebiet der Vakuum-Handhabungstechnik genießen wir weltweit einen ausgezeichneten Ruf. Seit mehr als 50 Jahren.

Entscheiden auch Sie sich für die einfache Art der Handhabung, für effizientere Produktionsprozesse und höhere Betriebssicherheit. Geben Sie der Verlockung nach und bewegen Sie mehr. Es lohnt sich.

2 / 3

Ganz einfach mehr

Immer die beste Lösung

Bei der Entwicklung unserer Produkte orientieren wir uns konsequent an den Anforderungen und Wünschen unserer Kunden. Aus Ihren Problemstellungen, unserer langjährigen Erfahrung und frischen Kreativität entstehen technische Meisterleistungen, die Maßstäbe setzen.

Wirtschaftliche, einfach bedienbare Systeme, mit denen Sie auch schwierigste Aufgabenstellungen sicher meistern. Praxisgerechte Qualitätsprodukte Marke Fezer – zertifiziert nach DIN ISO 9001:2000.





bewegen – mit FEZER



Immer für Sie da

Ob es um Beratung, Lieferung oder Serviceunterstützung geht – Fezer hilft Ihnen in jedem Falle schnell und zuverlässig weiter. So sind nahezu alle unsere Artikel ab Lager verfügbar und innerhalb von 24 Stunden bei Ihnen. Wenn erforderlich sind auch unsere

Service-Techniker in kürzester Zeit direkt vor Ort und unterstützen Sie bei Montage, Installation, Inbetriebnahme und Wartung. Damit gewährleisten wir schnelle Einsatzfähigkeit, optimale Funktion und die langfristige hohe Verfügbarkeit unserer Technik in Ihrem Unternehmen.



Vakuum-Energieeinheit: Sicherheitsspeicher mit aufgebautem Vakuumzeuger

Die richtigen Vakuum-Komponenten für ein perfektes System

In unserem umfassenden, vielseitigen Vakuum-Komponentenprogramm finden Sie genau die richtigen Produkte für Ihre individuellen Aufgabenstellungen. Vom kleinsten Sauger bis hin zu Saugplatten mit mehreren Tonnen Haltekraft. Und dazu natürlich die passenden Vakuum-pumpen, Steuerventile, Befestigungselemente sowie eine breite Zubehörpalette. Alles exakt aufeinander abgestimmt und in bester Qualität – für ein sicheres und funktionales Vakuumsystem.



4 / 5

VacuTools

Sauger

Leicht und widerstandsfähig für den Einsatz bei Pick&Place-Anwendungen und beim Kleinteile-Handling. Eine Vielzahl unterschiedlicher Ausführungen und verschiedener Werkstoffe garantiert die optimale Anpassung an jede Handhabungsaufgabe.

Saugplatten

Robuste, großflächige Ausführungen für die Handhabung schwerer und großer Teile. Lieferbar in verschiedensten Ausführungen für eine Vielzahl unterschiedlicher Materialien. Selbst strukturierten Oberflächen (Tränen- und Riffelbleche) können sicher und schonend angesaugt werden.

Befestigungselemente

Für den Einbau der Sauger und Saugplatten steht eine große Auswahl standardisierter Befestigungselemente zur Verfügung. Ob an Aluprofilen, Stahlträgern oder Doppelprofilen – wir bieten für jede Befestigungsart den passenden Einbausatz.

FEZER
Vakuum-Handhabungstechnik





einfach vielseitig

Vakuumerzeuger

Sie benötigen ein geringes Vakuum bei hohem Volumenstrom? Oder besser ein hohes Vakuum mit ausreichendem Sicherheitspeicher? Oder Sie möchten ein Vakuum mit Druckluft erzeugen? Fezer bietet für jeden Anwendungsfall den passenden Vakuumerzeuger.

Vakuumsteuerung

Jedes Vakuumsystem muss das Werkstück sicher ansaugen und nach dem Transport wieder einwandfrei lösen. Um dies zu gewährleisten bieten wir eine Vielzahl bewährter Ventilausführungen in unterschiedlichsten Größen.

Vakuumüberwachung

Für die sichere Vakuumüberwachung des Vakuumsystems finden Sie bei Fezer ein breites Spektrum von Vakuumschaltern und visueller Überwachungseinrichtungen. Ganz gleich, ob sie eine mechanische, elektronische oder digitale Überwachung benötigen.

Zubehör

Neben der optimalen Dimensionierung und Systemüberwachung ist eine saubere, staubfreie Vakuumverteilung unerlässlich. Diese garantiert einwandfreie Vakuumversorgung, schützt Ventile und Pumpen vor zu hohem Verschleiß und reduziert damit die Betriebskosten. Wir haben die richtigen Produkte dafür.



Der Allrounder mit langem Atem

Auf die Frage nach der perfekten Art der Handhabung gibt es eine einfache Antwort: VacuPowerlift – die intelligente, komfortable und bedienerfreundliche Lösung für nahezu jede Aufgabe. Damit schlagen Sie zwei Fliegen mit einer Klappe. Denn er benötigt zum Saugen und Heben nur ein Medium – nämlich Vakuum. Vom Kartonstapeln und Transportieren von Blech- oder Holzplatten über das Verladen von Fässern und Verlegen von Steinplatten bis hin zum Bewegen kompletter Maschinen – dem VacuPowerlift geht die Luft niemals aus.

6 / 7

VacuPowerlift – einf



Der VacuPowerlift beim Palettieren von Porenbetonsteinen



Handhabung von großflächigen Spanplatten



WAS KEINER GEHT'S NICHT



Bestens geeignet für die Handhabung von Fässern



Abstapeln von Verschalungselementen



Beim Kommissionieren von Kartonnagen im Logistikbereich



Schonende Handhabung von Solarglas-Elementen



Einfach eine runde Sache

Für die Handhabung tonnenschwerer Coils, Spaltbandringe oder Papierrollen gibt es den VacuCoil! Durch die kundenspezifisch angepasste Saugplatte erledigt er alle Aufgaben sicher, schonend und schnell. Selbst vertikales Transportieren oder Schwenken dieser schweren Werkstücke sind kein Problem. Die VacuCoil-Geräte sind damit die ideale Lösung zum Kommissionieren, Beschieken, Stapeln sowie für das Aufsetzen oder Abnehmen von einem Haspeldorn.

8 / 9

VacuCoil



Bei der Abnahme der Coils vom Haspeldorn



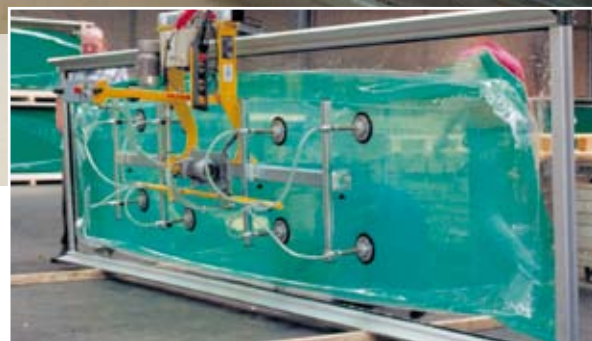
Effizientes Handling in der Kabelindustrie



Im Automatikbetrieb für das Kommissionieren



Der VacuCoil beim Einsatz im Logistikbereich einer Papierfabrik



VacuBoy

Einfach mehr Flexibilität

Der VacuBoy ist eines der meistgenutzten Vakuum-Handhabungsgeräte für das Handling dichter und flächiger Werkstücke. Ob zum Beschicken von CNC-Bearbeitungsmaschinen, zum Kommissionieren oder zum Ein- und Auslagern – der VacuBoy ist die ideale Lösung für Werkstücke bis 2000 kg. Das clever aufgebaute Baukastensystem bietet auch Ausführungen zum Schwenken und Wenden sowie eine Vielzahl von Optionsmöglichkeiten um die verschiedensten Kundenanforderungen optimal abzudecken.

Der VacuBoy übernimmt Handlungsaufgaben in unterschiedlichsten Branchen und Anwendungsbereichen

Gefragt, wenn große Aufgaben warten

Selbst Bleche mit Längen von 20 Metern und Gewichten von über 30 Tonnen sind für den VacuGiant ein Kinderspiel. Er bringt Bewegung in den Schwerlastbereich. Der einfache, aber sehr robuste Aufbau und die intelligenten Sicherheitseinrichtungen dieser „Giganten“ garantieren eine zuverlässige und sichere Handhabung. Die optionale Ausrüstung mit elektrischen oder hydraulischen Schwenkantrieben ermöglicht ein Schwenken der Lasten um 90° – ideal z.B. für die platzsparende stehende Plattenlagerung.



10 / 11

VacuGiant – einfach

FEZER
Vakuum-Handhabungstechnik





gut für schwere Lasten





Einfach sicher bei Holz und mehr

Sägerauhe Bohlen, meterlange Leimbinder oder poröse Spanplatten – damit haben Sie alles sicher im Griff. Für jede Anwendung stehen spezielle Handhabungsgeräte zur Verfügung. So packt der VacuWood selbst Hölzer und Leimbinder bis zu Längen von über 20 Metern. Poröse Werkstücke sind das Spezialgebiet des VacuPoro. Mit Hochleistungsgebläse und optionaler Schwenkeinrichtung eignet er sich ideal für die Beschickung von CNC-Bearbeitungsmaschinen aus einem stehenden Plattenlager.

12 / 13

VacuWood/Poro



Abnehmen einer Bohle nach dem Sägen



Beschicken einer CNC-Bearbeitungsmaschine



Entnahme einer Spanplatte aus dem stehenden Lager



VacuStand

Einfache Lösung für mehr Bearbeitungskomfort

Der VacuStand ist der perfekte Vakuum-Arbeitstisch für Rundum-Bearbeitungen aller Art. Er meistert auch komplizierte Aufgaben problemlos – zum Beispiel ein endloses Drehen des Werkstücks auf der einen Achse und eine zeitgleiche 90°-Schwenkung auf der anderen. Die optionale Ausstattung mit fußbetätigten Rastelementen vereinfacht die Handhabung zusätzlich. Und für das Wenden großflächiger Werkstücke gibt es den VacuStand auch mit elektrischem Antriebsmotor und freistehendem Steuerpult.



Der einfache Weg zum Ziel

Ob einfache Wand- und Säulenschwenkkrane oder Hängebahnsysteme mit über 30 m Fahrbahnlänge und Spannweiten bis zu 6 m – Fezer bietet Ihnen alles. Alles aus einem leichtgängigen und robusten Aluminium-Schiensystem mit hohen Tragfähigkeiten. Die Erweiterung mit unserem starren Hubsystem „Lifffix“ gewährleistet präzises Positionieren – sicher und materialschonend; auf Wunsch auch mit elektrischem Antrieb. Und auch für die Materialentnahme aus Kragarmregalen oder das Einlegen in Pressen bieten wir eine vielseitige, platzsparende Lösung: den Knickarmausleger VacuMat.

14 / 15

Krananlagen und st



Säulenschwenkkrane mit schwenkbarem Handhabungsgerät VacuBoy



Hängebahnsystem mit Schlauchheber VacuPowerlift



starre Hubsysteme



Hängebahn mit starr geführtem Hubsystem für die Plattenentnahme aus einem Regal



Leichtgängiger Säulenschwenkran mit Alu-Schienenensystem



Knickarmausleger VacuMat beim Beschicken eines Fördersystems



Wandschwenkran mit Vakuum-Handhabungsgerät beim Beschicken einer Stanzmaschine



FEZER

Vakuum-Handhabungstechnik

Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH

Hauptstr. 37-39

D-73730 Esslingen

Tel.: +49 711 36 009-0

Fax: +49 711 36 009-40

E-mail: fezer@fezer.de

Internet: www.fezer.de

Vertrieb Europa

Belgien
Finnland
Frankreich
Grossbritannien
Italien
Irland
Niederlanden
Norwegen
Österreich
Polen
Portugal
Russland
Slowenien
Spanien
Schweden
Schweiz
Tschechischen Republik
Ungarn

Vertrieb Weltweit

Australien
Argentinien
Brasilien
Indien
Indonesien
Japan
Kanada
Malaysia
Philippinen
Russland
Singapur
Südafrika
Thailand
Türkei
USA
Vietnam